

표 2 아이들보정계수

아이들 부착 장소	Ki
· 이완측에서 내측으로 부착	0.0
· 이완측에서 외측으로 부착	0.1
· 인장측에서 내측으로 부착	0.1
· 인장측에서 외측으로 부착	0.2

표 3 속비보정계수

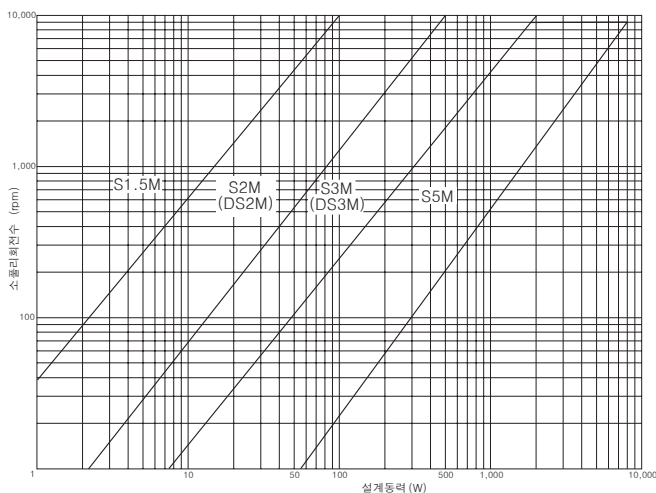
증속비	Kr
1.00~1.24	0.0
1.25~1.74	0.1
1.75~2.49	0.2
2.50~3.49	0.3
3.50 이상	0.4

순서 2-2 급정지, 급가속이 있는 경우 설계동력계산

급정지, 급가속의 조건에서는 그 기계의 관성력으로 인하여, 벨트에 이상 토크가 있을 경우에는 공식3을 체크 후 그래도 폭이 부족한 경우 보정할 필요가 있습니다.

순서2-1(S-54페이지) 공식에 의한 Pd와 계산에 의한 Pd_q를 비교 값의 큰 쪽을 설계동력으로 사용하십시오.

그림1-1 벨트 형 선정 그림



공식 3

$$Trq = \frac{\Sigma GD^2 \times (n_1 - n_2)}{38.2 \times t} \quad (N \cdot m)$$

$$\text{공식 2로부터 } Ptq = \frac{Trq \times n}{9550} \quad (kW)$$

$$Pd_q = Ptq \times K_q \quad (kW)$$

Trq : 급정지 급가속시의 회전토크 (N · m)

GD² : 플라이휠 효과 (kg · m²)
(브레이크와 반대측 Gd²의 총 합계)

n₁ - n₂ : 회전수의차 (브레이크와 반대측) (rpm)

t : n₁에서 n₂까지 변화하는 시간 (S)

Pd_q : 설계동력 (kW)

K_q : 보정계수 (아래 표)

급정지 급가속의 횟수 보정계수 K_q

회수/1일	1	2	3~4	5~10	11~15
K _q	1.0	1.2	1.3	1.5	1.6
회수/1일	16~25	26~40	41~60	61~100	101~
K _q	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1

순서 3 벨트의 형 선정

벨트형 선정은 그림1로부터 설계동력과 소용량회전 수로 구합니다.

만약, 구하려는 형이 2개형의 교선 근처에 있으면 양방의 벨트형으로 설계해보고 설계목적에 맞는 가장 경제적인 쪽을 선택하여 주십시오.

그림1-2 벨트 형 선정 그림

