

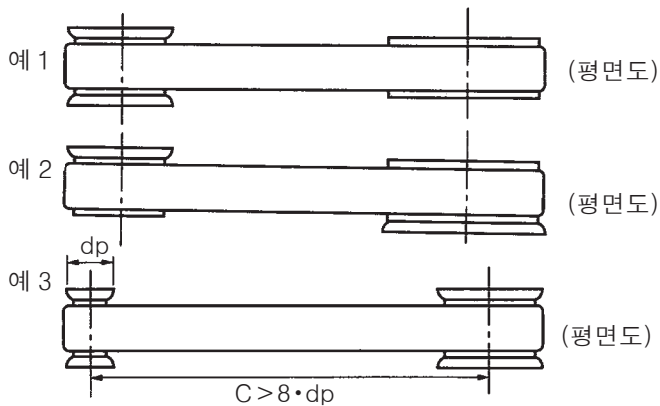
(5) 폴리 플랜지

타이밍 폴리는 평폴리와 같이 크라운을 주지 않기 때문에 축의 평행도, 벨트 회전에 의해 운전중 어느 한쪽으로 치우치게 됩니다. 설계시 다음과 같은 방법으로 플랜지를 부착해 주십시오.

■ 2축 전동의 경우

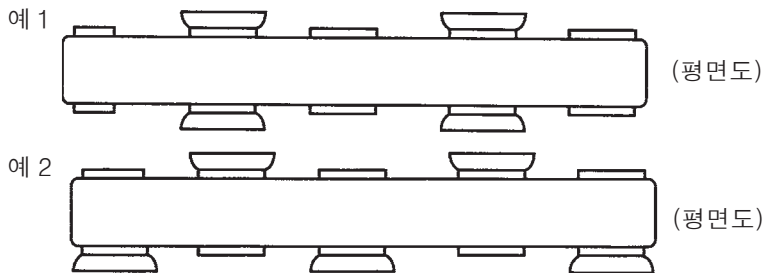
2개의 폴리 중 1개의 폴리의 양측에 플랜지를 붙일 지 (예) 상호 반대측에 각각 1개씩 붙입니다 (예2)
단 축간거리가 소폴리경의 8배 이상일 경우 양쪽 폴리의 양측에 플랜지를 붙입니다. (예3)

※양측에 플랜지를 붙일 경우, 작은 폴리 측에 붙이는 것이 효율적입니다.



■ 다축전동의 경우

폴리 1개 간격으로 두고 양 플랜지 폴리를 사용하던지 (예1) 또는 장착 방향이 서로 엇갈리게 한쪽 플랜지 폴리를 사용해 주시기 바랍니다. (예2)



■ 수평으로 사용하는 경우

수평으로 사용 할 경우 벨트 자중으로 폴리에서 빠질 우려가 있으므로 한쪽에는 양측 다른 한쪽에는 한측 (하기에)으로 플랜지를 장착 (특히 S14M, XH, XXH형) 을 실시해 주시기 바랍니다.



주물품의 플랜지 부착은 나사 고정을 사용하시기를 권장합니다.

(6) 타이밍 벨트의 취급주의

■ 벨트의 보관

벨트 보관방법이 나쁘면 성능저하가 일어나기 때문에 아래 조건대로 보관하여 주십시오.

- 직사광선을 피하여 상온에서 보관하여 주십시오.
- 선반 또는 벽에 걸쳐 직접 지면에 두지 않도록 하여 주십시오.
- 대량으로 쌓아 겹치거나 심하게 접어 구부린 상태의 보관을 피해 주십시오.
- 기름 또는 약품이 묻지 않도록 주의하여 주십시오.

■ 벨트 장착

- 벨트를 폴리에 걸 때(설치시) 무리하게 플랜지를 타고 넘어가게 설치하면 조기에 절단 될 우려가 있으므로 모터를 돌려가며 아이들러 장치를 느슨하게 하고 장착하여 주십시오.
- 고무타이밍 벨트에 기름이 묻을 경우 벨트가 팽창되어 수명저하의 원인이 되므로 주의하여 주십시오.
- 벨트의 장력은 적절한 범위에서 조정하여 주십시오. (S-205~206페이지 참조)
- 폴리 얼라이먼트 (축 회전 평행도)는 기준내 (S-196페이지)에서 사용하여 주십시오.
- 폴리에 녹 등이 있는 경우 마모가 빨라지기 때문에 이것을 제거한 후 사용하여 주십시오.

■ 벨트 운전

- 운전 중 이물질이 끼면 벨트가 절단될 수가 있습니다. 이와 같은 우려가 있는 경우에는 벨트 커버를 설치하여 주시기 바랍니다.