

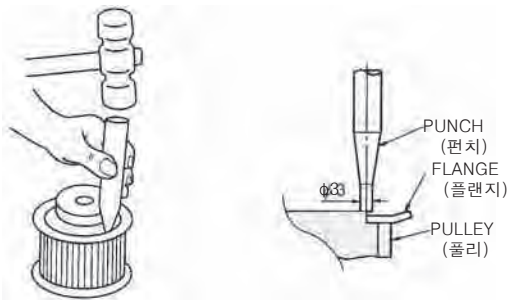
표준 플랜지 부착방법

STS · 싱크로 벨트는 고토크, 고속에서 사용하기 때문에 안전사고 예방을 위하여 플랜지를 부착하여 사용합니다. 다음의 방법에 따라 확실히 부착 후 사용하여 주십시오.

(1)코킹방식 (표준 플랜지)

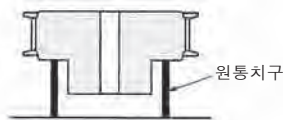
아래 순서로 행하여 주십시오.

- (2)펀치, 평면 정반, 원통치구, 망치를 준비하여 주십시오.
- (3)폴리의 플랜지 끼움 부분에 이물질이 있으면 폴리와 플랜지부에 틈이 있을 수 있고 원만하게 조립이 되지 않으므로 플랜지 청소를 철저히 하여 주십시오.
- (4)아래 그림과 같이 평평한 정반에 폴리 본체를 놓고 펀치로 폴리 본체에서 플랜지 측이 덮이도록 코킹하여 주십시오.



●XL형의 소결 폴리를 코킹할 때에는 특별히 주의하여 주십시오.
(주의)
(S45C제품과 같은 강도로 때리면 잘못되는 경우가 발생합니다.)

●B형 폴리의 경우 보스가 있어 코킹이 불안정하 때문에 아래 부분에 원통치구를 받치고 균일하게 코킹이 되도록 작업하여 주십시오.



④ 플랜지 코킹시에는 반드시 대각의 방향순서로 하여 주십시오.

⑤ 코킹수는 통상 아래 표대로 하여 주십시오.

●STS 폴리 플랜지

폴리 외경 (mm)	코킹수 (단면)
31이하	6개소이상
31에서 50이하	8개소이상
50에서 80이하	10개소이상
80에서 150이하	12개소이상
150에서 220이하	16개소이상
220이상	20개소이상

(주) 주물품 폴리 플랜지 부착 시는 나사못으로 하여 주십시오.

⑥ 플랜지 부착 후 품질 검사를 하여 주십시오.

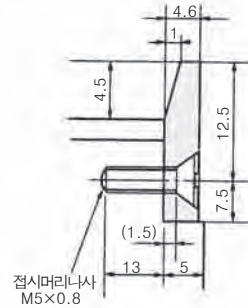
●축간고정 등으로 플랜지가 방해되어, 벨트 부착이 어려울 경우는 나사 고정에 유리합니다.
단, 이 경우는 표준 플랜지를 사용할 수 없기 때문에 당사에 문의하여 주십시오.

(2) 나사 고정 방식

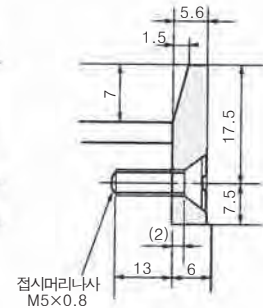
S8M·S14M형의 큰 폴리 및 XH·XXH형 폴리의 플랜지는 절삭 플랜지로 하고 폴리 본체 부착은 접시머리 나사로 고정하여 주십시오.

(참고)

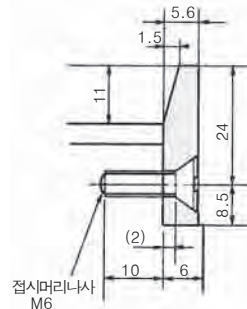
●S8M형



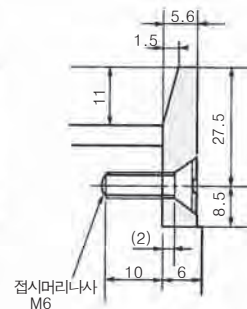
●S14M형



●XH형



●XXH형



●STS 폴리 (KPS) 플랜지 나사 고정 개수 (단면)

폴리치형	S8M형	S14M형
나사고정개수		
8개소이상	72S8M ~ 95S8M	—
10개소이상	96S8M ~ 143S8M	60S14M ~ 71S14M
12개소이상	144S8M ~ 156S8M	72S14M ~ 84S14M
16개소이상	157S8M이상	85S14M ~ 120S14M
18개소이상	—	121S14M ~ 156S14M
20개소이상	—	157S14M이상

●싱크로 폴리 플랜지 나사 고정 개수 (단면)

폴리치형	XH형	XXH형
나사고정개수		
4개소이상	25XH이하	—
6개소이상	26XH ~ 35XH	24XXH이하
8개소이상	36XH ~ 49XH	25XXH ~ 31XXH
10개소이상	50XH ~ 60XH	32XXH ~ 39XXH
12개소이상	61XH ~ 77XH	40XXH ~ 47XXH
16개소이상	78XH ~ 109XH	48XXH ~ 61XXH
18개소이상	110XH이상	62XXH ~ 72XXH
20개소이상	—	73XXH이상

(3) 롤렛 방식

선반에서 롤렛을 사용하여 코킹하는 것도 사용되고 있습니다.